

- Half the weight of steel cylinders.
- Aluminum body resists sparking in explosive environments.
- Hard coated aluminum piston rod and cylinder bore resist wear and corrosion.
- Grooved piston top helps keep the load from sliding on top of piston.
- Designed for jacking and other non-production operations.

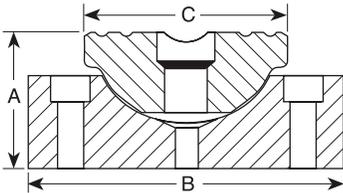


ASME B30.1
700 bar

ALUMINUM CYLINDERS RA-SERIES

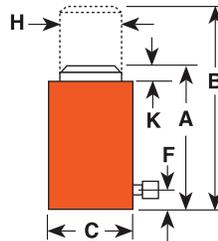
20-100 TONS
Single Acting,
Spring-Return

Half the weight of equal capacity steel cylinders.



SWIVEL CAPS reduce the effects of off center loading. Tilts up to 5°. (Available as optional)

Tonnage	Swivel Cap Order No.	"RA" Cylinders			
		Wt. (kg.)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
55	350376	0,9	31,8	71,4	71,4
100	350984	2,5	49,2	79,4	95,3



Base Mtg. Holes (4) at 45° from coupler (RA556, RA5510) 3/8".16 x 114,3mm Dia. B.C. Depth = 12,7 mm

CYLINDERS

Cyl. Cap. (tons)	Stroke (mm)	Order No.	Oil Cap. (cm ³)	A	B	C	F	H	K	Bore Dia. (mm)	Cylinder Effective Area (cm ²)	Metric Tons at 700 bar	Weight. (kg)
				Retracted Ht. (mm)	Extended Ht. (mm)	Outside Dia. (mm)	Base to Port (mm)	Piston Rod Dia. (mm)	Piston Rod Protrusion (mm)				
20	54,0	RA202	154	161,9	215,9	95,3	31,8	50,8	7,9	60,3	28,6	20,1	3,5
	104,8	RA204	300	212,7	317,5	95,3	31,8	50,8	7,9	60,3	28,6	20,1	4,2
	155,6	RA206	445	263,5	419,1	95,3	31,8	50,8	7,9	60,3	28,6	20,1	5,1
30	54,0	RA302	226	187,3	241,3	108,0	31,8	63,5	9,5	73,0	41,9	29,4	5,0
	104,8	RA304	439	238,1	342,9	108,0	31,8	63,5	9,5	73,0	41,9	29,4	5,9
	155,6	RA306	652	288,9	444,5	108,0	31,8	63,5	9,5	73,0	41,9	29,4	6,8
55	54,0	RA552	386	171,5	225,4	133,4	34,9	79,4	6,4	95,3	71,2	50,1	7,3
	104,8	RA554	746	222,3	327,0	133,4	34,9	79,4	6,4	95,3	71,2	50,1	8,9
	155,6	RA556*	1.109	273,1	428,6	133,4	34,9	79,4	6,4	95,3	71,2	50,1	10,9
100	254,0	RA5510*	1.811	384,2	638,2	133,4	34,9	79,4	6,4	95,3	71,2	50,1	14,4
	54,0	RA1002	718	196,9	250,8	187,3	30,2	104,8	3,2	130,2	133,0	93,5	15,1
	158,8	RA1006*	2.116	298,5	457,2	187,3	30,2	104,8	3,2	130,2	133,0	93,5	22,6

* Equipped with carrying handles.